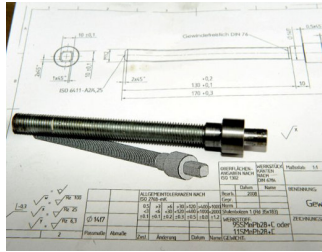


Seminarangebote

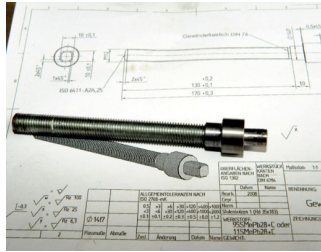


ProArbeit e.V.

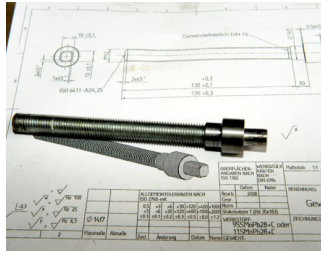


Seminarangebote für Metallberufe (einzeln buchbar)

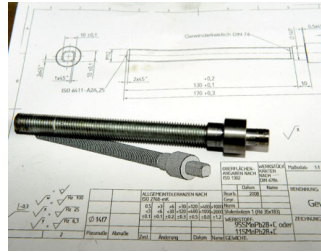
- M1** Grundlehrgang Metall Teil 1
- M2** Grundlehrgang Metall Teil 2
- M3** Prüfungsvorbereitung, Teil 1
- M4** Prüfungsvorbereitung, Teil 2
- M5** Grundlagen zur Metallbearbeitung
- M6** Grundfertigkeiten Trennen/ Fügen
- M7** Drehen/ Fräsen/ Flächenschleifen
- M8** CNC Grundkurs
- M9** Blechbearbeitung
- M10** Lichtbogenhandschweißen
- M11** Schutzgasschweißen MIG/ MAG
- M12** Schutzgasschweißen WIG
- M13** Löten/ Kleben
- M14** Pneumatik
- M15** Elektropneumatik
- M16** Hydraulik
- M17** Getriebetechnik/ Lagertechnik
- M18** Grundausbildung Elektrotechnik
- W1** Werkunterricht 2 Std./Woche
bei Pro Arbeit e. V.
(Zeiten in Absprache mit den Unternehmen)



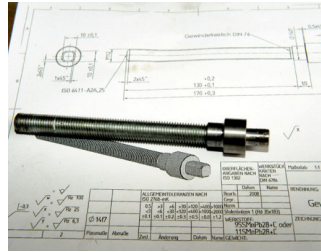
M1	Grundlehrgang Metall Teil 1 - Industrielle Metallberufe
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung von Grundkenntnissen der Metallbearbeitung, Grundfertigkeiten Trennen und Fügen, Grundkenntnisse und Grundfertigkeiten Drehen und Fräsen</p> <p>Modul <u>Grundlagen zur Metallbearbeitung (1 Woche)</u></p> <p>Modul <u>Grundfertigkeiten Trennen und Fügen (3 Wochen)</u></p> <p>Modul <u>Drehen/ Fräsen/ Flächenschleifen (2 Wochen):</u></p> <p>Grundkenntnisse, Grundfertigkeiten Drehen und Fräsen</p> <p><u>Vertiefung der Module je nach Stärken und Schwächen des Auszubildenden (1 – 2 Wochen)</u></p> <p>Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften</p> <p>7 - 8 Wochen (max. 4 Wochen an einem Stück) je nach Ausbildungsberuf</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



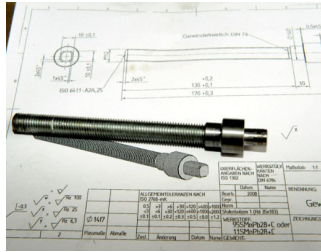
M2	Grundlehrgang Metall Teil 2 - Industrielle Metallberufe
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 2. oder 3. Ausbildungsjahres</p> <p>Grundlehrgang Metall Teil 1</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung von Aufbaukenntnissen und Aufbaufertigkeiten Drehen und Fräsen; Grundkenntnisse Flächenschleifen; Thermisches Fügen; Kleben</p> <p>Modul <u>Drehen/ Fräsen/ Flächenschleifen (2 Wochen):</u></p> <p>Aufbaukenntnisse und Aufbaufertigkeiten beim Drehen und Fräsen; Flächenschleifen (Werkzeugmechaniker)</p> <p>Modul <u>Löten/ Kleben (1 Woche)</u></p> <p>Modul <u>Lichtbogenhandschweißen (1 Woche)</u></p> <p>Modul <u>Schutzgasschweißen MIG/ MAG (1 Woche)</u></p> <p>Modul <u>Blechbearbeitung (1 Woche)</u></p> <p><u>Vertiefung der Module je nach Stärken und Schwächen der Auszubildenden (1 - 2 Wochen)</u></p> <p>Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften</p> <p>7 - 8 Wochen (max. 4 Wochen an einem Stück) je nach Ausbildungsberuf</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



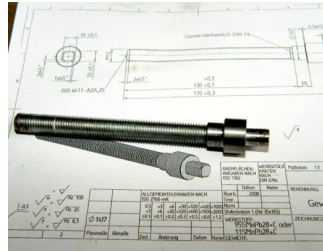
M3	Prüfungsvorbereitung Teil 1
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. oder 2. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Erfolgreiches Bestehen der Abschlussprüfung Teil 1 (Zwischenprüfung) gemäß Leistungsstand, Theoretische und praktische Vorbereitung auf die Abschlussprüfung Teil 1 (Zwischenprüfung)</p> <p>Theoretische Vorbereitung anhand von alten Prüfungen und anschließender Nachbesprechung Praktische Vorbereitung durch Simulationsprüfungen und Fachgespräche Auffrischung einzelner Themen nach Bedarf</p> <p>3 - 4 Wochen, je nach Ausbildungsberuf</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



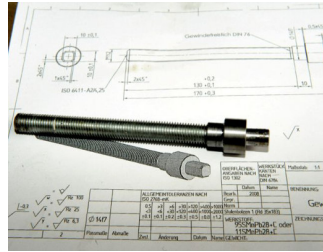
M4	Prüfungsvorbereitung Teil 2
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 2. und 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Erfolgreiches Bestehen der Abschlussprüfung (Teil 2) gemäß Leistungsstand, Theoretische und praktische Vorbereitung auf die Abschlussprüfung</p> <p>Theoretische Vorbereitung anhand von alten Prüfungen und anschließender Nachbesprechung Praktische Vorbereitung durch Simulationsprüfungen und Fachgesprächen Auffrischung einzelner Themen nach Bedarf</p> <p>3 - 4 Wochen, je nach Ausbildungsberuf</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



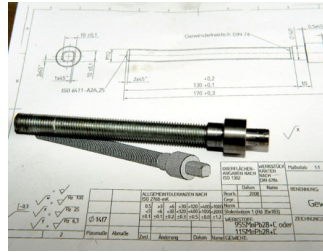
M5	Grundlagen zur Metallbearbeitung
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. und 2. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung der Grundlagen im Bereich Metall, Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Grundlagen der Metallverarbeitung (Fertigungsverfahren) Werkstoffkunde (Bezeichnungen, Normen, Gitterstruktur) Stahlgewinnung- und -verarbeitung Werkzeugkunde (Anwendung der einzelnen Werkzeuge) Technische Kommunikation Messen und Lehren Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften am Arbeitsplatz Leitfaden für Azubis</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



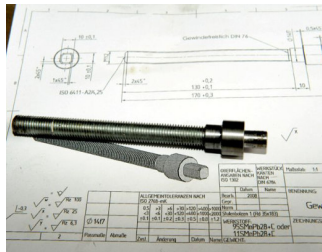
M6	Grundfertigkeiten Trennen/ Fügen
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. und 2. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung der Grundlagen über das Trennen und Fügen, Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Theoretische Grundkenntnisse Trennen (Winkel, Aufbau von Werkzeugen, Bohrmaschine, Gewinde, Ermittlung Schnittdaten)</p> <p>Theoretische Grundkenntnisse Fügen (Verfahren, Kraftübertragung, Verbindungen, Schrauben, Passstifte)</p> <p>Manuelles Trennen (Feilen, Sägen, Meißeln)</p> <p>Maschinelles Trennen (Bohren, Senken, Reiben, Gewindeschneiden)</p> <p>Fügen von Baugruppen durch Verschrauben und Verstimfen</p> <p>Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften</p> <p>3 Wochen</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



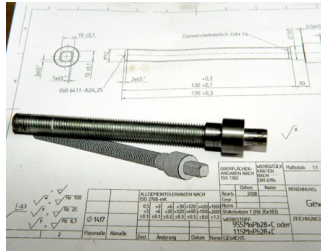
M7	Drehen/ Fräsen/ Flächenschleifen
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung der Grundlagen in Drehen, Fräsen und Flächenschleifen; Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Theoretische Grundkenntnisse (Aufbau, Ermittlung und Einstellung von Maschinenwerten, Achsen, Werkzeuge) Drehen (Plan- und Längsdrehen, Zentrieren, Bohren, Gewinde) Fräsen von ebenen, winkligen und parallelen Flächen Werkzeugauswahl und Berücksichtigung der Verfahren und Werkstoffe Übungen und Anwendung der erlernten Fähigkeiten an Übungsstücken Herstellung von Werkstücken durch maschinelle Fertigungsverfahren</p> <p>4 Wochen (2 x 2 Wochen)</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



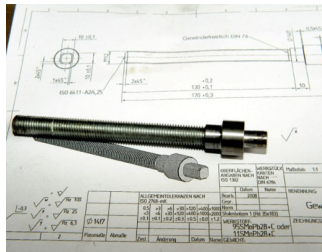
M8	CNC-Grundkurs
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 2. und 3. Ausbildungsjahres</p> <p>Kenntnisse im manuellen und maschinellen Spanen</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Grundkenntnisse und Grundfertigkeiten in der CNC-Technik erlangen und anwenden</p> <p>Entwicklung und Anwendungskriterien der CNC-Maschinen Konstruktionsmerkmale von CNC-Maschinen CNC-Steuerungen (Siemens Advanced 808) Technologische Grundlagen Programmaufbau nach PAL Werkzeugkorrekturen in Länge und Durchmesser Nullpunkt setzen im Koordinatensystem Erstellen von Programmen und Übungsstücken Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften</p> <p>2 Wochen</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



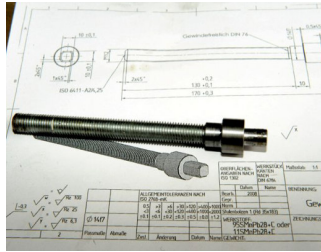
M9	Blechbearbeitung
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Grundlagen der Blechbearbeitung kennen lernen; Durchführung von Biegeübungen</p> <p>Grundlagen beim Biegen (gestreckte Länge, Biegelinien, Umformverfahren, Spannungsdehnungsdiagramm, Kräfte beim Biegen, Mindestbiegeradius) Kanten mit Biegehilfen und Schwenkbiegemaschinen, Fügen mit Nieten Konturen herstellen Herstellung einfacher Blecharbeiten</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



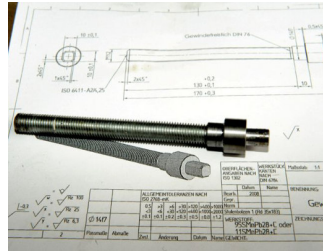
M10	Lichtbogenhandschweißen
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Gruppenseminar</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Grundlagen beim Lichtbogenhandschweißen erlangen; Durchführung von Übungsaufgaben bei sachkundiger Anleitung</p> <p>Aufbau und Funktion von Schweißgeräten Schweißnahtformen und Schweißnahtdarstellungen Einsatzmöglichkeiten Einführung in die Metallkunde (Gitterstruktur) Arbeitsschutz und Unfallverhütungsvorschriften Nahtvorbereitung Schweißen verschiedener Nähte bei verschiedenen Stößen Beurteilung der geschweißten Nähte</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



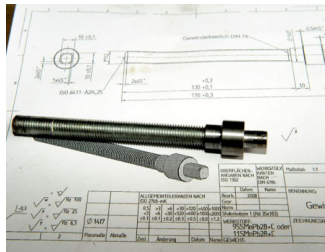
M11	Schutzgasschweißen MIG/MAG
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Gruppenseminar</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Grundlagen im Bereich MIG/MAG Schweißen erlangen; Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Schweißstromquellen, Schweißzusätze, elektrischer Strom Arbeitstechniken, Schweißnahtvorbereitung und -darstellung Arbeitssicherheit – Unfallverhütung Schrumpfung, Spannung, Verzug und Gegenmaßnahmen Einführung in die Metallkunde (Gitterstruktur) Herstellung von Schweißstößen und verschiedene Nahtformen Qualitätssicherung in der Schweißtechnik Schweißnahtfehler Schweißnahtprüfverfahren</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



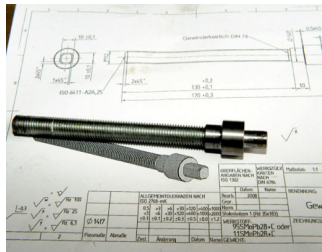
M12	Schutzgasschweißen WIG
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Gruppenseminar</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Grundlagen im Bereich Wolframinertgasschweißen erlangen; Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Schweißstromquellen, Schweißzusätze, elektrischer Strom Arbeitstechniken, Schweißnahtvorbereitung und -darstellung</p> <p>Arbeitssicherheit – Unfallverhütung</p> <p>Schrumpfung, Spannung, Verzug und Gegenmaßnahmen</p> <p>Einführung in die Metallkunde (Gitterstruktur)</p> <p>Herstellung von Schweißstößen und verschiedene Nahtformen</p> <p>Qualitätssicherung in der Schweißtechnik</p> <p>Schweißnahtfehler</p> <p>Schweißnahtprüfverfahren</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



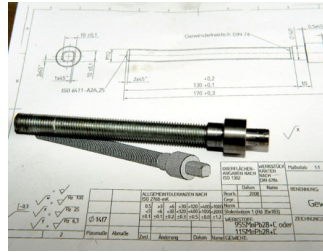
M13	Löten/ Kleben
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Gruppenseminar</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Grundlagen im Bereich Löten und Kleben erlangen; Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Theoretische Grundkenntnisse Löten (Lötverfahren, Lötgestaltungen, Brenner, Vorteile, Nachteile, Kapillarwirkung, Vorgehensweise, Vorbereitung, Flussmittel, Entwickeln von Lötaufgaben) Theoretische Grundlagen Kleben Praktische Umsetzung mit unterschiedlichem Lot Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften Fertigen einfacher Klebeverbindungen</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



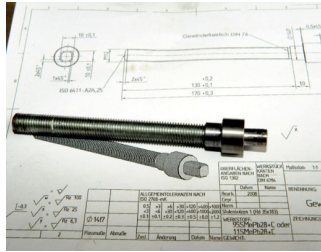
M14	Pneumatik
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 2. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung von Grundlagen der Pneumatik; Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung</p> <p>Druckluftherzeugung Berechnen von Kolbenkräften, Druck und Volumen Pneumatik – Elektropneumatik Pneumatische Schaltungen stecken Fehlersuche Anwendung der vermittelten Fähigkeiten an Übungsschaltungen</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



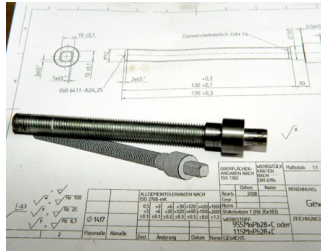
M15	Elektropneumatik
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 2. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Vermittlung der zentralen Fähigkeiten der E-Pneumatik; Anwendung der Kenntnisse an der Übungsanlage</p> <p>Pneumatische Antriebe und Leistungsventile mit elektrischem Antrieb, Zusammenwirken von elektrischen Steuerteil und pneumatischen Leistungsteil, Funktion von Signalgebern, Relais mit und ohne Zusatzfunktion, Analyse von Steuerungsaufgaben, Erstellen und Lesen einfacher Stromlaufpläne, Systematische Fehlersuche, Klemmleisten und Klemmenbelegungsplan, Betriebsarten e-pneumatischer Steuerungen, Sicherheitsbestimmungen, UVV, Praktische Übungen</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



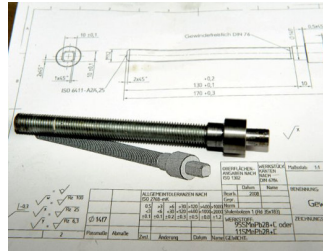
M16		Hydraulik	
Dozent		Ausbilder Pro Arbeit e. V.	
Ort		Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück	
Zielgruppe		Auszubildende des 2. bis 4. Ausbildungsjahres	
Vorkenntnisse		keine	
Methodik		Werkstattmodul mit praktischer Anleitung	
Ziele		Vermittlung von Grundlagen der Hydraulik Anwendung der Kenntnisse an der Übungsanlage	
Inhalt		Aufbau von hydraulischen Bauteilen Unterschiede Pneumatik – Hydraulik Hydraulische Schaltpläne Aufbau hydraulischer Schaltungen Fehlersuche Anwendung der vermittelten Fähigkeiten an Übungsschaltungen Arbeitssicherheit und Unfallverhütungsvorschriften	
Dauer		1 Woche	
Kosten		nach aktueller Preisliste	
Bemerkungen		Arbeitskleidung nach gültiger UVV!	



M17	Getriebetechnik/ Lagertechnik
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder Pro Arbeit e. V.</p> <p>Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück</p> <p>Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Werkstattmodul mit praktischer Anleitung</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p> <p>Bemerkungen</p>	<p>Kompakte Vermittlung von berufspraktischen Kenntnissen im Bereich Getriebetechnik und Lagertechnik</p> <p>Lagerarten (Festlager/ Loslager) Aufbau Lager Getriebearten Aufbau von Getrieben Unterschiede der Wirkweisen Untersetzung und Übersetzung Montage und Demontage eines Getriebes</p> <p>1 Woche</p> <p>nach aktueller Preisliste</p> <p>Arbeitskleidung nach gültiger UVV!</p>



M18		Grundausbildung Elektrotechnik	
Dozent		Ausbilder Pro Arbeit e. V.	
Ort		Am Sandberg 72 33378 Rheda-Wiedenbrück	
Zielgruppe		Auszubildende des 1. bis 4. Ausbildungsjahres	
Vorkenntnisse		keine	
Methodik		Werkstattmodul mit praktischer Anleitung	
Ziele		Vermittlung der Grundlagen der Elektrotechnik; Übung und Vertiefung der Kenntnisse unter sachkundiger Anleitung	
Inhalt		Grundeinheiten der Elektrotechnik: Spannung, Strom und Widerstand Grundsaltungen elektrischer Widerstände Grundlagen der elektrischen Messtechnik Grundlagen der Steuerungstechnik (Kontakte, Signale, etc.) Elektrische Sicherheit in Installationen (5 Sicherheits- regeln etc.) Komplexübungen Anwendung der vermittelten Fähigkeiten an Übungsstücken	
Dauer		2 Wochen	
Kosten		nach aktueller Preisliste	
Bemerkungen		Arbeitskleidung nach gültiger UVV!	



W1	Werkunterricht
<p>Dozent</p> <p>Ort</p> <p>Zielgruppe</p> <p>Vorkenntnisse</p> <p>Methodik</p>	<p>Ausbilder/Dozent Pro Arbeit e. V.</p> <p>nach Absprache</p> <p>Auszubildende des 1. – 4. Ausbildungsjahres</p> <p>keine</p> <p>Einzel- oder Gruppenunterricht</p>
<p>Ziele</p> <p>Inhalt</p> <p>Dauer</p> <p>Kosten</p>	<p>Vertiefung des Berufsschulstoffes Verbindung theoretischer Kenntnisse an praktischen Einsatzgebieten Teamfähigkeit durch Lernen in der Gruppe und Lösung komplexer Aufgaben im Team Selbstbewusstsein im Umgang mit neuen Lernsituationen – Sicherheit für Prüfungssituationen</p> <p>Technische Mathematik (Übungsaufgaben, Klärung von Fragen) Werkstoffkunde Arbeitsplanung Regelmäßige Lernstandskontrolle Hausaufgaben und Hausaufgabenkontrolle Regelmäßige Leistungsbewertung – Rückmeldung an Teilnehmer und Betrieb durch Beurteilungsbogen</p> <p>2 Unterrichtsstunden /Woche Beginn jederzeit möglich</p> <p>nach aktueller Preisliste</p>